

Projeto técnico para equipamento de mobiliário urbano, promoção e sinalização das Terras de Trás-os-Montes.

Comunidade Intermunicipal
Terras de Trás-os-Montes

Mapa de Trabalhos e
Estimativa Orçamental 06.10.2023

Técnico Responsável
Carlos Pereira-Designer Industrial
carlospereira@induse.com
+351 913 040 408

Induse Design Industrial Lda.® 2023

Induse Design Industrial Lda

Equipamento de mobiliário urbano, promoção e sinalização das Terras de Trás-os-Montes

Designação	Desenho nº	Referencia componente	Quantidade total de produção	Material	Tecnologia	Acabamento	Peso unitário	Componentes	Observações	Quantidade por equipamento
Módulo Assento/ Suporte informação	CIM_TTM_01A CIM_TTM_02 CIM_TTM_03	INDS_CIM_TTM_MB01A	54	alumínio	fundição areia + maquinação CNC	granalhado fino após maquinação + pintura electroestática a pó de primário + tinta RAL 9006	24Kg	parafusos e porcas M8 e M20	1 protótipo para validação - 6 módulos por produto (1 mapa+ 2 textos + 3 assento)	6
Módulo Aparcamento	CIM_TTM_01A CIM_TTM_02 CIM_TTM_03	INDS_CIM_TTM_MB02A	18	alumínio	fundição areia + maquinação CNC	granalhado fino após maquinação + pintura electroestática a pó de primário + tinta RAL 9006	24Kg	parafusos e porcas M8 e M20	1 protótipo para validação - 2 módulos por produto	2
Módulo Sinalética Vertical	CIM_TTM_06 CIM_TTM_06A	INDS_CIM_TTM_CR02	81	Polímero Reforçado com Fibra de Vidro	moldagem manual + maquinação CNC	Após maquinação "pintar" com resina transparente.	3Kg		Utilizar resina transparente de modo a que o produto translucido - o poste estrutural tem que ser perceptível - 1 protótipo para validação	9
Módulo Sinalética Vertical base	CIM_TTM_06 CIM_TTM_06A	INDS_CIM_TTM_CR01	9	Polímero Reforçado com Fibra de Vidro	moldagem manual + maquinação CNC	Após maquinação "pintar" com resina transparente.	3Kg		Utilizar resina transparente de modo a que o produto translucido - o poste estrutural tem que ser perceptível - 1 protótipo para validação	1
Módulo Sinalética Vertical Logótipo	CIM_TTM_06 CIM_TTM_06A	INDS_CIM_TTM_CR03	9	Polímero Reforçado com Fibra de Vidro	moldagem manual + maquinação CNC	Após maquinação "pintar" com resina transparente.	3Kg		Utilizar resina transparente de modo a que o produto translucido - o poste estrutural tem que ser perceptível - 1 protótipo para validação	1
coluna estrutural	CIM_TTM_05	INDS_CIM_TTM_CE	9	Tubo de aço estrutural D100x5mm	cutre de tubular + Soldadura	pintura electroestática a pó de primário + tinta RAL 3026	60Kg	pernos roscados e porcas M20		1
base suporte	CIM_TTM_05	INDS_CIM_TTM_BASE	9	chapa de aço 20 mm	cutre a laser + soldadura pernos roscados M20	pintura electroestática a pó de primário + tinta RAL 9005	275Kg	pernos roscados e porcas M20		1
Niveladores para base	CIM_TTM_04	INDS_CIM_TTM_P03	54	Porca de cravar + Perno M20 + Chapa de aço 3mm	cutre a laser + soldadura	pintura electroestática a pó de primário + tinta RAL 9005				6
Perno Qr code	CIM_TTM_04	INDS_CIM_TTM_P01	150	Cavilha de Latão □25mm	Torno	Pintura RAL 9010		porcas M8	Gravação a laser de QR Code	16
Perno Icon GPS	CIM_TTM_04	INDS_CIM_TTM_P02	15	aço inoxidável 316L	Impressão 3D - Laser Melting Metal	pintura RAL 3026				1
Sistema autónomo de Iluminação Led	CIM_TTM_07		9	Painel solar fotovoltaico, bateria						1
Montagem			9							1
Instalação no local			9		Camião com grua					1
estimativa orçamental por equipamento										16 890,00 €
estimativa orçamental para 9										152 010,00 €